

年月日

15

03

26

ページ

29

NO.

産総研の

企業連携& VB支援

[49]

技術移転

る。その中で熱拡散率や
熱膨張率、比熱容量とい
う熱物性に関する標準

産業技術総合研究所の
計測標準研究部門では、
長さ・質量・時間・光度
・電流・熱学的温度・物



質量の七つの基本量を中
心に計測や計量の最も基
本となる基準「計量標
準」を作り出すための研
究開発を行うとともに、
実施。それが国家間で同
等なものであることを認
め合う「国際相互承認」
の業務にも取り組んでい
ます。

熱設計を最適化

熱拡散率など高精度に測定

近年、電子機器の高集
積化、高速化に伴い、機
器を構成する電子部品・
デバイスの発熱による不
具合の発生が深刻な問題
となっている。電子部品
重要なた。最先端の電子部

は現在、熱物性計測機器
の開発・製造・販売と受
託計測・分析のサービス
を展開している。

薄膜熱物性測定装置

の流れや広がり、温度分
布を把握し、熱シミュレ
ーションなどによって熱
設計を最適化することが
重要だ。最先端の電子部

品やデバイスは厚さ数十
ナノ（ナノは10億分の
1）ほどの薄膜が何層も
重なった多層薄膜からな
るもののが主流で、それら
の熱物性を測定する

薄膜熱物性測定装置
Nanot R

NECで人工衛星の熱制御系システムや無
重力環境での実験装置の開発に従事。その
後、出版社や芸術センターでの企画・制作の
仕事を経て、06年に産総研においてベンチャ
ー創業のタスクフォースプロジェクトを立ち
上げ、08年にピコサームを設立し、社長に就
いた。

ピコサーム社長
石川佳寿子

海外に販売展開も

ピコサームはこの新し
い計測技術をもとに、世
界初の薄膜熱物性測定装
置である「Nanot R」を2010年に製品
化し、13年に「Pico TR」を発売した。いず
れの装置もそれまで測定
困難であった、厚さ数十
ナノ（ナノは10億分の1）の
金属薄膜や酸化物薄膜、
有機薄膜などの熱拡散
率、熱浸透率、熱伝導
率、さらに多層膜の層間
の界面熱抵抗を素早く高
くする。この手法では測定
精度に測定できる。
計測精度は産総研計量
(おわり)